

工控电路应用专栏连载

# 用 MSP430F149 单片机实现 步进电机通用控制器

The General Step-Motor Controller Based on MSP430F149

北京科技大学 李颖宏 郭栋

**摘要:**本文介绍了基于 MSP430F149 单片机实现的步进电机通用控制器。该控制器可同时控制多台步进电机按曲线方式运行,包括加减速、定位及换向功能等。重点探讨步进电机升降速曲线的设计方案及其实现方法。

**关键词:** MSP430F149; 单片机; 步进电机; 通用控制器

## 前言

基于步进电机的控制系统,除了步进电机外一般还需要专门的驱动电源,驱动电源仅仅完成功率驱动部分,用户并不能使整个控制系统按预定的、期望的工作状态运行,必须对它的驱动电源予以控制,用户需要再次开发。

为此,设计了基于 MSP430F149 单片机实现的步进电机通用控制器,可以满足大多数控制场合下的要求。控制器的主要功能为:

- 可控制多套步进电机驱动系统,目前可同时控制3套系统。
- 工作方式灵活,可按设定的曲线运行,曲线最多达8段;可按外部检测到的控制信号运行;可按模拟调节测试功能运行。

## 系统设计

### 系统结构

本控制器主要实现了多台步进电机在多段曲线上的运行控制。系统结构如图1所示。

### 微处理器的选择

本设计选用了 TI 公司的 MSP 系列单片机

MSP430F149。目的是应用其丰富的接口资源和强大的定时器功能, MSP430F149 的性能特点如下:

- 6个八位并行接口;完全可以实现该系统所有信号的输入、输出,无须硬件扩展,其中 P1、P2 八位并行端口的每根口线都具有中断功能,使键盘的软、硬件设计变得非常简单。
- 12位 A/D 转换器 ADC;完成模拟设定功能。
- 强大的定时器功能;TIMER-A3、TIMER-B7 分别为带有3个和7个捕捉/比较寄存器的16位定时器,可以满足系统速度的设定及曲线定时的要求。
- 液晶驱动模块;
- 内置 2KB RAM、60KB 的 FLASH;

MSP430F149 所提供的丰富资源,外围硬件扩展只需做很少的工作,不仅设计变得非常简单,而且该控制器体

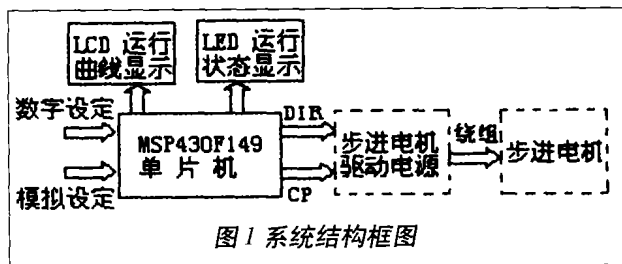


图1 系统结构框图

本文 2002 年 10 月 8 日收到。

研究方向系统工程。

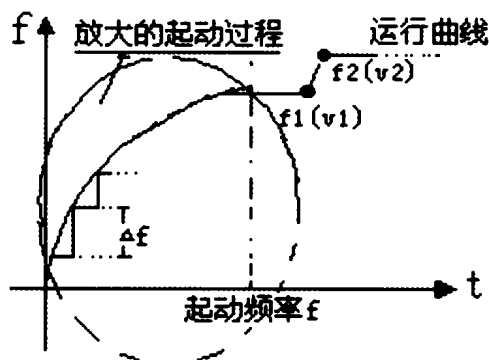


图2 阶梯升速起动

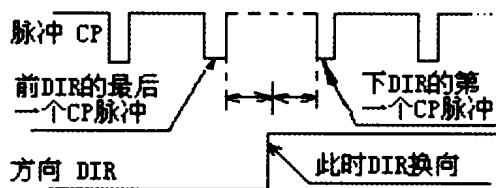


图3 换向信号起作用的时刻

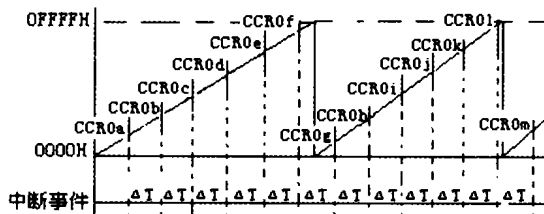


图4 连续模式的定时时间间隔输出

积小、可靠性高。

### 步进电机起动及加/减速控制方案

步进电动机的最高起动频率(突跳频率)一般为0.1KHz到3-4KHz,而最高运行频率则可以达到 $N \times 10^3$ KHz。以超过最高起动频率的频率直接起动,将出现“失步”现象,甚至无法起动。较为理想的起动曲线,应是按指数规律起动。但实际应用对起动段的处理可采用按直线拟合的方法,即“阶梯升速法”。可按两种情况处理,①已知突跳频率则按突跳频率分段起动,分段数 $n=f/f_0$ 。②未知突跳频率,则按段拟合至给定的起动频率,每段频率的递增量(阶梯频率) $\Delta f=f/8$ ,即采用8段拟合。在运行控制过程中,将起始的速度(频率)分为n分作为阶梯频率,采用“阶梯升速法”将速度连续升到所需要的速度,然后锁定,按预置的曲线运行(如图2所示)。

用单片机实现步进电机的加/减速控制,实际上就是控制发脉冲的频率,升速时,使脉冲频率增高,减速时相反。如果使用定时中断来控制电机的速度,加减速控制就是不断改变定时器的初值。速度从 $V1 \rightarrow V2$ 如果是线性增加,则按给定的斜率升/降速;如果是突变,则按“阶梯升速法”处理。在此过程中要处理好两个问题:

①速度转换时间应尽量短;为了缩短速度转换的时间,可以采用建立数据表的方法,结合各曲线段的频率和各段间的阶梯频率便可以建立一个连续的数据表,并通过转换程序将其转换为定时初值表。通过在不同的阶段调用相应的定时初值,控制电机的运行。定时初值的计算是在定时中断外实现的,并不占用中断时间,保证电机的高速运行。

②保证控制速度的精确性;要从一个速度准确达到另外一个速度,就要建立一个校验机制,以防超过或未达到所需速度。

### 步进电机的换向问题

步进电机换向时,一定要在电机降速停止或降到突跳频率范围之内再换向,以免产生较大的冲击而损坏电机。换向信号一定要在前一个方向的最后一个CP脉冲结束后以及下一个方向的第一个CP脉冲前发出(如图3所示)。对于CP脉冲的设计主要要求其有一定的脉冲宽度(一般不小于 $5\mu s$ )、脉冲序列的均匀度及高低电平方式。

在某一高速下的正、反向切换实质包含了降速→换向→升速三个过程。

### 速度与定时器初值的转换

本系统的速度控制是依靠定时产生CP脉冲来完成的,设定的速度与产生CP脉冲的定时器初值间存在一定关系。MSP430F149定时器的工作方式有多种,本设计定时器工作在连续方式下。在连续模式,定时器从它的当前值开始计数,当计到0FFFFH后又从“0”开始重新计数。在该方式下,将定时器的当前值和比较寄存器 $CCR_x$ 相比较,如相等则产生中断,并在该中断服务程序中可以将下一个事件发生的时间加到比较寄存器 $CCR_x$ 上,如图4,如此这样便会得到连续的定时时间间隔,并在每一个定时时间间隔到来产生中断请求。

定时初值 = 所需定时值 / 计数周期

对于步进电机其速度值常以频率形式给定,诸如运行在20KHz下,因此上式可转换为:

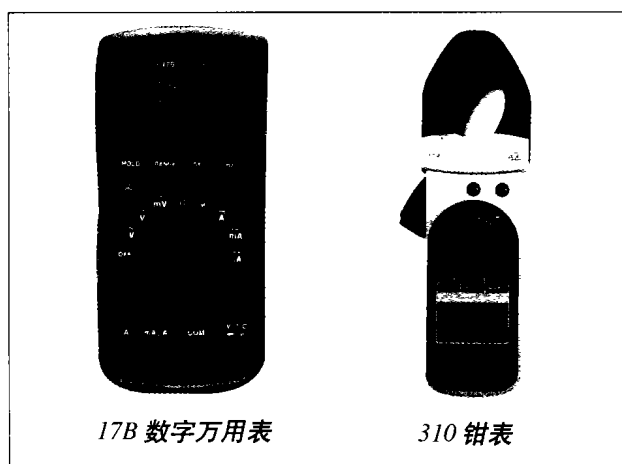
## Fluke 中国工厂投产 服务中国用户

Fluke投资的位于上海闵行区的上海世禄仪器有限公司日前正式投产，预计年内达到150万美元，明年超过1300万美元的产品供应市场。这是Fluke在中国的第一家工厂，也是Fluke 25年以来新建立的第一个工厂。中国已经成为Fluke全球第二大市场，Fluke希望通过此举更贴近中国客户，满足他们的需求。

同时，Fluke推出最新全功能的15B、17B数字万用表和310钳表两个系列产品，均由中国工厂生产，迈出了Fluke中国制造的第一步。

全新数字万用表具备Fluke公司数字万用表产品的全部功能，可以对包括交直流电压、交直流电流、电阻、电容、蜂鸣、二极管和温度进行测试。在所有输入和量程具有安全牢固的设计，测量频率可达100KHz。

310系列钳表坚固并具有先进功能，工程师可以灵活的进行复杂的测试工作。该表测试电流1000A，以及4000Ω电阻、对电压进行750V交流、1000V直流，10KHz频率和峰值的测试。该系列还能够自动关机以节省电源，屏幕上还有电量显示。



17B 数字万用表

310 钳表

除在中国建设工厂外，Fluke将更加重视中国的销售模式，将在欧洲、美国普遍采用的“Fluke 直营店”带到中国，其目标是在年内，于全国各大城市将“Fluke 直营店”拓展至100家左右。为了区别代理商产品，专营店将以销售中低端产品为主，采用特需加盟的方式，由Fluke提供统一的店面装潢和产品标识。(峰) ■

**723** 定时初值=计数频率/速度值，其中计数频率为系统时钟频率。

### 结语

该控制器可以实现步进电机在多段设定曲线下的运行控制，具有硬件简单、体积小、可靠性高的特点，已将其用于电线生产线上的排线控制部分，取得了令人满意的效果。该课题为北方工业大学校科研基金资助项目。■

### 参考文献：

1. 胡大可，‘MSP430系列FLASH型超低功耗16位单片机’，北京航空航天大学出版社，2001。
2. 李仁定，‘电机的微机控制’，机械工业出版社，1999。
3. 陈理壁，‘步进电动机及其应用’，上海科学技术出版社，1985。