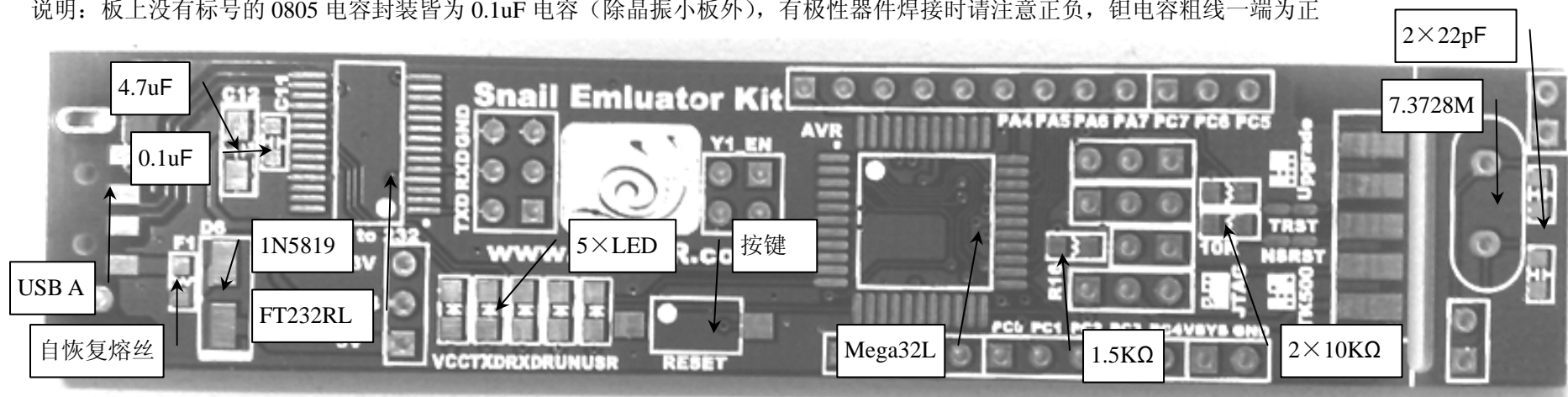


说明：板上没有标号的 0805 电容封装皆为 0.1uF 电容（除晶振小板外），有极性器件焊接时请注意正负，钽电容粗线一端为正



焊接时需按一定的顺序，先焊 FT232RL 和 M32，然后焊正面的贴片器件，按键与排针先不焊，正面贴片焊好后，把 USB A 接口和 JTAG 接口焊上，然后可放平焊接反面的器件，最后焊接排阵器件